



masider

Chi siamo



Fondata nel 1979, Masider è specializzata nella fornitura di palancole e accessori, tiranti, tubi e pareti combinate tubi e palancole intermedie sul mercato italiano da oltre 40 anni.

È agente di **Vitkovice Steel** di Ostrava Repubblica Ceca per la vendita di palancole tipo Larssen a forma U e di **Meever & Meever - Olanda / Emirates Steel - Abu Dhabi** per la vendita di palancole a forma Z.

È la sola mandataria e responsabile per la certificazione per entrambi i produttori secondo DM 17 gennaio 2018.

È agente di **ASF Anton Schmolz** per i tiranti per palancole marchiati CE secondo EN 1090.



Collabora con **EMEK Boru** di Ankara per i tubi spiralati e marchiati CE secondo EN 10219 per le pareti combinate tubi e palancole.

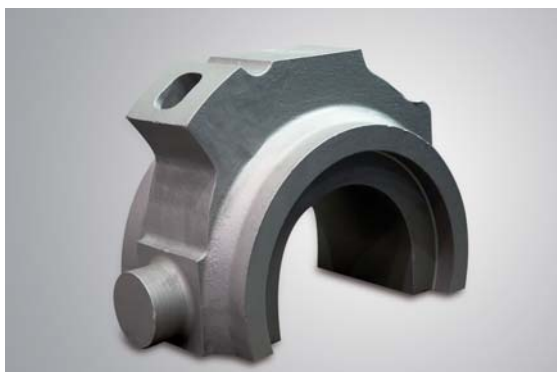
È agente di **Meever & Meever**, oltre che per palancole a caldo a forma Z, anche per la vendita di palancole formate a freddo, per il noleggio del sistema brevettato Meever Bracing System per il sostegno degli scavi, nonché per i sistemi di impermeabilizzazione delle palancole.

Non solo palancole... ma anche:

Fusioni in ghisa e acciaio

Masider è agente esclusivo di *Silbitz Guss* Jena Turingia - Germania, produttore in grado di soddisfare richieste a 360 gradi per fusioni di ghisa e fusioni di acciaio con due fonderie in Germania, una in Slovacchia, e un programma di produzione di pezzi dalle 4 tonnellate alle 45 tonnellate.

Potete contattarci per qualsiasi informazione riguardo alle diverse qualità prodotte, saremo ben felici di supportarvi.

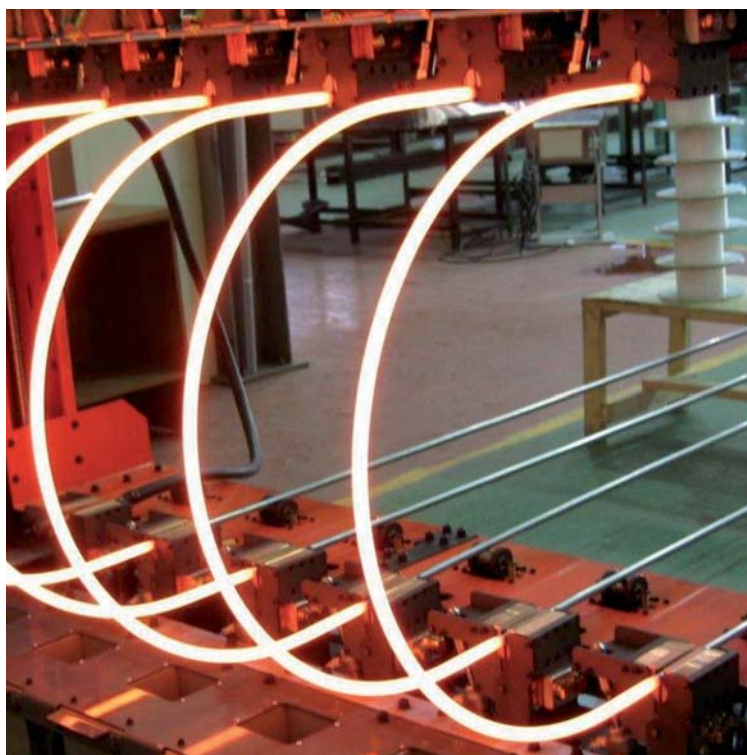


Materiali per scambiatori di calore

Masider è anche consulente di mercato per questi prodotti, con un assortimento comprendente tubi saldati e senza saldatura in titanio, acciaio inox, duplex, super-duplex, leghe di nickel e leghe di rame.

Completano la gamma i forgiati, le piastre ed i dischi placcati da laminazione ed esplosione.

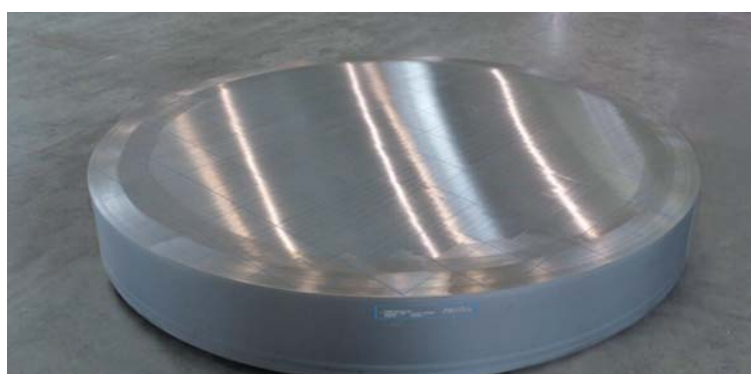
I nostri partners sono riconosciuti a livello internazionale quali fornitori abituali di raffinerie, centrali convenzionali e di dissalazione e società di engineering.



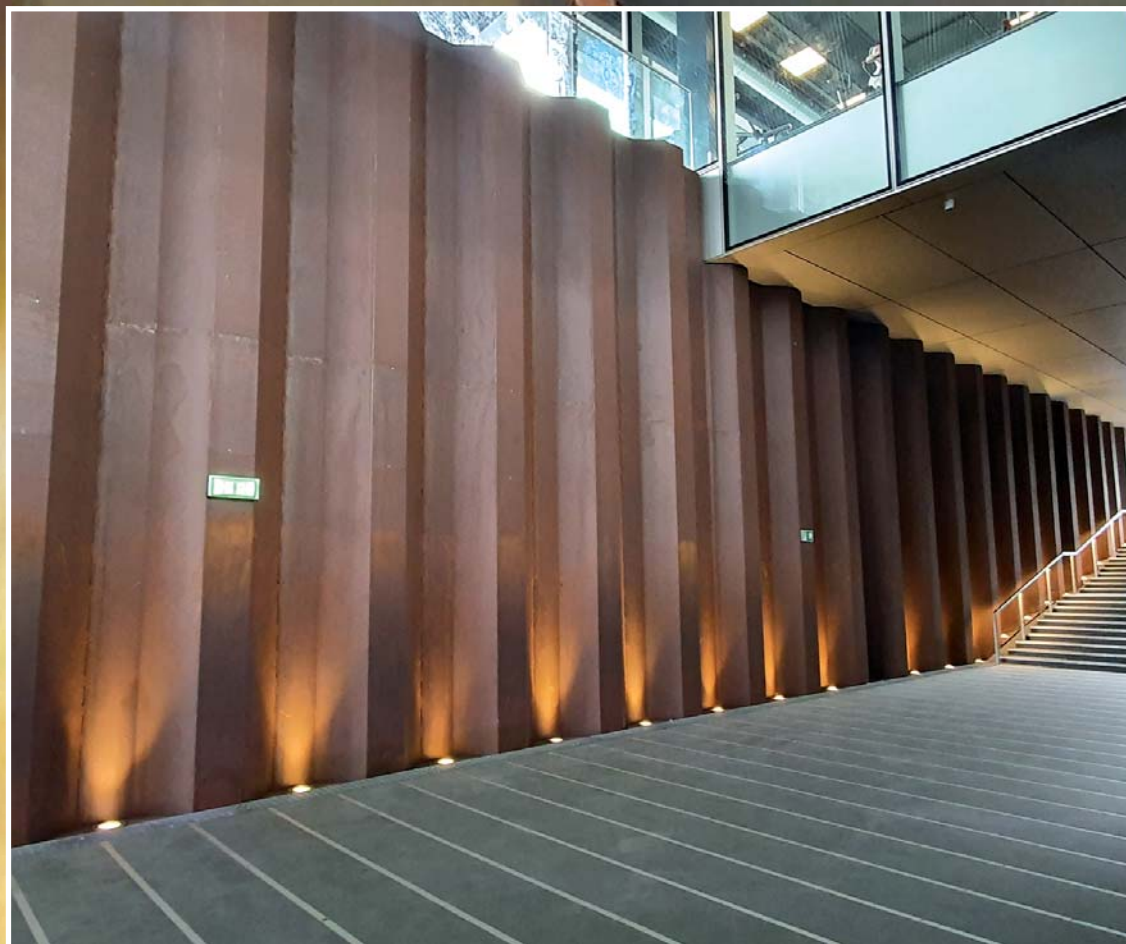
Masider
Materiali Siderurgici
S.a.s.

Viale Redipuglia, 16
20822 Seveso (MB)
Italy

Tel. +39 0362.12.62.863
www.masider.it
masider@masider.it



Palancole a forma U (tipo Larssen)



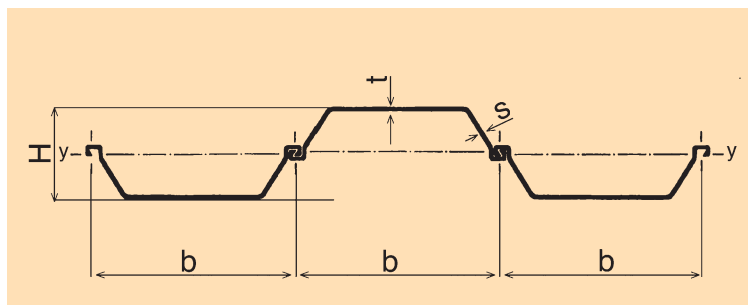
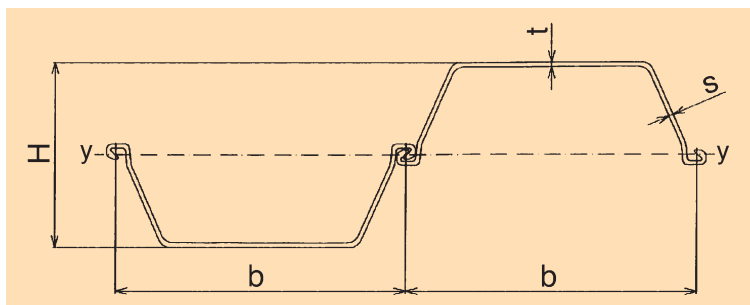
Palancole VL
da 77,2 a 194,7 Kg/m².

Produzione
Vitkovice Steel
Ostrava - Repubblica Ceca
secondo EN 10248 - 1/2

Omologazione
D.M. 17.1.2018

Spessori
da 7 a 21 mm
e **lunghezze**
da 4,00 a 25,00 m

Qualità
S 270 Gp - S 355 Gp -
S 390 Gp - S 430 Gp
singole - doppie - triple



Programma di produzione

Section	Dimension				Area	Weight		Moment of inertia	Elastic section modulus	Static moment	Plastic section modulus	CLASS**				Bending moment (kNm/m)			
	b	H	t	s		Single section	Wall					S 270GP	S 355GP	S 390GP	S 430GP	S 270GP	S 355GP	S 390GP	S 430GP
	mm	mm	mm	mm	cm ² /m	kg/m	kg/m ²	cm ⁴ /m	cm ³ /m	cm ³ /m	cm ³ /m	cm ³ /m	cm ³ /m	cm ³ /m	cm ³ /m	cm ³ /m	cm ³ /m	cm ³ /m	
VL 601	600	310	7,5	6,4	98,3	46,3	77,2	11530	744	448	895	2	3	3*	3*	200,8	264,1	290,1	319,9
VL 601FP	600	310	7,2	7,0	100,7	47,4	79,0	11547	745	453	906	3	3	3*	3*	201,2	264,5	290,6	320,4
VL 601K	600	310	7,8	6,8	102,9	48,5	80,8	12019	775	468	936	2	3	3*	3*	209,4	275,3	302,4	333,4
VL 602A	600	310	8,0	7,3	109,0	51,3	85,5	12499	806	490	979	2	3	3*	3*	217,7	286,3	314,5	346,7
VL 602	600	310	8,4	7,6	113,3	53,4	89,0	13046	842	511	1022	2	3	3*	3*	227,3	298,8	328,3	361,9
VL 602K	600	310	8,8	7,9	117,7	55,4	92,3	13590	877	533	1065	2	2	2*	3*	236,7	311,2	341,9	377,0
VL 603A	600	320	9,0	8,0	130,6	61,5	102,5	18205	1138	658	1316	3	4	4	4	307,2	403,9	443,8	489,3
VL 603	600	320	9,6	8,2	136,3	64,2	107,2	19199	1200	693	1386	3	3	4	4	324,0	426,0	468,0	516,0
VL 603KN	600	320	9,8	8,6	142,0	66,9	111,5	19682	1230	713	1427	3	3	3	4	332,1	436,7	479,7	528,9
VL 603K	600	320	9,8	9,0	143,9	67,8	113,0	19853	1241	722	1444	3	3	3	4	335,0	440,5	483,9	533,6
VL 603N	600	381,2	9,8	7,9	134,6	63,4	105,7	24269	1273	760	1519	2	2	2	3	343,7	451,9	496,5	547,4
VL 603Z	600	322	10,0	10,0	153,1	72,1	120,2	20930	1300	763	1525	3	3	3	4	351,0	461,5	507,0	559,0
VL 604A	600	390	9,6	8,8	150,8	71,0	118,3	30495	1564	912	1823	3	3	3	4	422,2	555,2	609,9	672,5
VL 604	600	390	10,0	9,0	155,2	73,1	121,8	31548	1618	943	1885	3	3	3	4	436,8	574,3	631,0	695,7
VL 604AN***	600	390	8,7	7,7	136,5	64,3	107,1	27478	14,9	819	1637	3	4	4	4	380,4	500,2	549,5	605,9
VL 604K	600	390	10,4	9,2	159,7	75,2	125,3	32600	1672	974	1947	3	3	3	3	451,4	593,5	652,0	718,9
VL 605A	600	420	10,7	9,0	162,5	76,5	127,5	38243	1821	1063	2125	2	3	3	3	491,7	646,5	710,2	783,1
VL 605N	600	422,6	12,0	9,5	174,4	82,1	136,9	42664	2019	1174	2348	2	2	3	3	545,1	716,7	787,4	868,2
VL 605KN***	600	424	12,6	10,0	181,8	85,6	142,7	48886	2177	1233	2466	2	2	2	3	571,6	751,5	825,6	910,3
VL 606A	600	430	13,4	9,0	181,3	85,4	142,3	47402	2205	1271	2541	2	2	2	2	595,3	782,7	859,9	948,0
VL 606AN	600	432	14,4	9,4	190,6	89,8	149,6	50878	2355	1357	2714	2	2	2	2	636,0	836,0	918,0	1013,0
VL 606N	600	434	15,4	9,8	199,8	94,1	156,8	54389	2506	1443	2887	2	2	2	2	677,0	890,0	977,0	1078,0
VL 628 - 1,5	600	452,1	14,8	9,5	202,0	95,2	158,6	58938	2607	1503	3006	2	2	2	2	703,9	925,5	1017,0	1121,0
VL 628AN	600	453,3	15,4	9,8	207,8	97,9	163,1	61219	2701	1557	3114	2	2	2	2	729,3	958,9	1053,0	1161,0
VL 628A	600	454,7	16,1	10,0	214,0	100,8	168,0	63856	2809	1619	3238	2	2	2	2	758,4	997,2	1096,0	1208,0
VL 628	600	455,1	16,3	10,1	216,1	101,8	169,6	64640	2841	1638	3276	2	2	2	2	767,1	1009,0	1108,0	1222,0
VL 628K	600	455,9	16,7	10,3	219,8	103,5	172,5	66165	2903	1674	3347	2	2	2	2	783,8	1031,0	1132,0	1248,0
VL 607A	600	453,9	17,7	10,0	225,6	106,2	177,1	68232	3006	1730	3460	2	2	2	2	811,6	1067,0	1172,0	1293,0
VL 607	600	456,5	19,0	10,6	238,6	112,4	187,3	73300	3211	1851	3701	2	2	2	2	867,0	1140,0	1252,0	1381,0
VL 607K	600	485,5	20,0	11,0	248,0	116,8	194,7	77153	3365	1941	3882	2	2	2	2	908,6	1195,0	1312,0	1447,0

I momenti di inerzia e i moduli di resistenza indicati presuppongono un corretto trasferimento delle forze di taglio attraverso i ganci. La scelta del profilo adeguato deve essere sempre verificata dal cliente/progettista. *Higher grade upon request - **Classification according to EN 1993 - 5 : 2008 - ***Upon request

Masider
Materiali Siderurgici
S.a.s.

Viale Redipuglia, 16
20822 Seveso (MB)
Italy

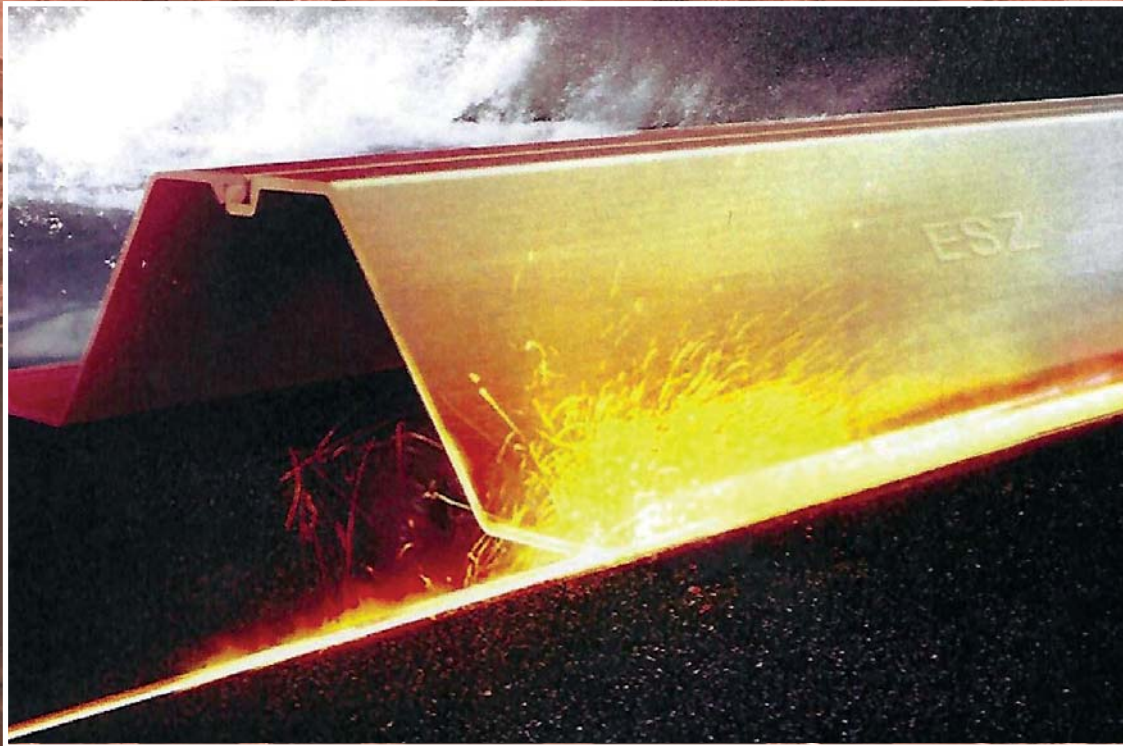
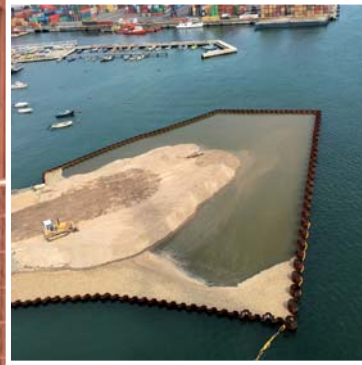
Tel. +39 0362.12.62.863
www.masider.it
masider@masider.it

Masider
Materiali Siderurgici
S.a.s.

è la sola mandataria
di *Vitkovice Steel*
per la certificazione
secondo
DM 17 gennaio 2018



Palancole a forma Z



Palancole ESZ
da 105,7 a 188,8 Kg/m².

Produzione
Emirates Steel - Abu Dhabi
secondo EN 10248/1 e 2

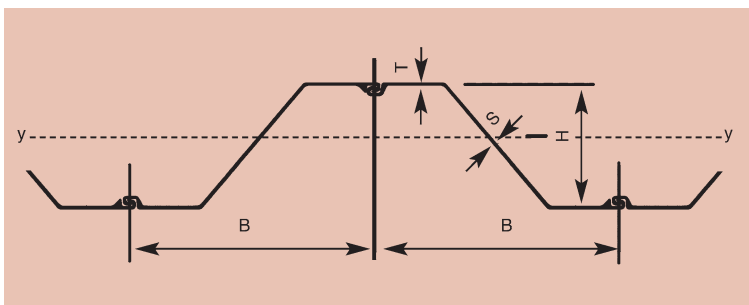
Fornitura
Meever & Meever - Olanda

Omologazione
D.M. 17.1.2018

Spessori
da 8,5 a 16,00 mm e
lunghezze da 6 a 24 m.
Da 25 a 31 m
su richiesta.

Qualità
S 355 Gp - S 390 Gp -
S 430 Gp

singole - doppie



Programma di produzione

Section	Width	Height	Back thick.	Web thick.	Cross section area	Weight		Moment of inertia	Elastic section modulus	Static moment	Plastic section modulus
	B	H	T	S		Kg/m	Kg/m ²				
	mm	mm	mm	mm		mm	mm				
ESZ 17-700	700	420	8,5	8,5	134,6	74,0	105,7	36360	1735	1020	2040
ESZ 18-700	700	420	9,0	9,0	140,9	77,4	110,6	37890	1805	1065	2130
ESZ 19-700	700	421	9,5	9,5	147,1	80,8	115,4	39420	1875	1110	2215
ESZ 19-700-10/10	700	421	10,0	10,0	153,3	84,2	120,3	40940	1945	1150	2300
ESZ 20-700	700	422	10,5	10,5	159,5	87,6	125,2	42470	2015	1195	2390
ESZ 24-700	700	459	12,0	9,0	162,9	89,5	127,9	55870	2435	1405	2810
ESZ 25-700	700	460	12,5	9,5	169,4	93,1	133,0	57840	2520	1455	2910
ESZ 26-700	700	460	13,0	10,0	176,0	96,7	138,1	59810	2600	1505	3015
ESZ 27-700	700	461	13,5	10,5	182,5	100,3	143,3	61780	2685	1560	3120
ESZ 28-700	700	461	14,0	11,0	189,1	103,9	148,4	67750	2765	1610	3220
ESZ 29-700	700	462	15,0	12,0	202,3	111,1	158,8	67740	2930	1715	3430
ESZ 36-700	700	509	14,0	11,5	211,5	116,2	166,1	91130	3580	2045	4095
ESZ 37-700**	700	510	14,5	12,0	218,8	120,2	171,8	94000	3690	2115	4225
ESZ 38-700	700	510	15,0	12,5	226,0	124,2	177,4	96860	3800	2180	4355
ESZ 39-700**	700	511	15,5	13,0	233,3	128,2	183,1	99720	3905	2245	4490
ESZ 40-700	700	511	16,0	13,5	240,5	132,2	188,8	102590	4015	2310	4620

La scelta del profilo adeguato deve essere sempre verificata dal cliente/progettista - **Upon request

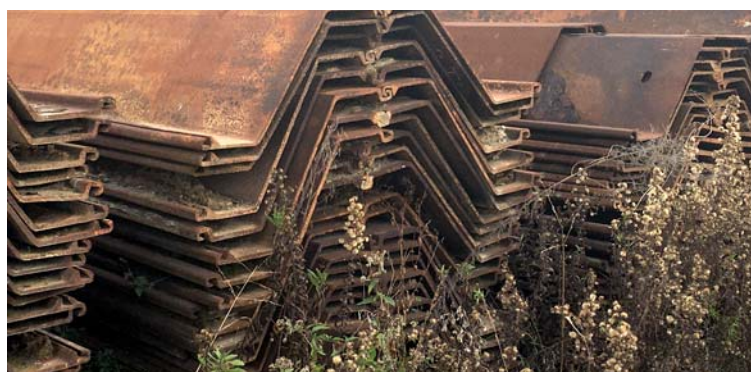
Masider
Materiali Siderurgici
S.a.s.

Viale Redipuglia, 16
 20822 Seveso (MB)
 Italy

Tel. +39 0362.12.62.863
www.masider.it
masider@masider.it

Masider
Materiali Siderurgici
S.a.s.

è la sola mandataria
 di *Emirates Steel*
 per la certificazione
 secondo
 DM 17 gennaio 2018





Palancole formate a freddo



Palancole formate a freddo secondo EN 10249

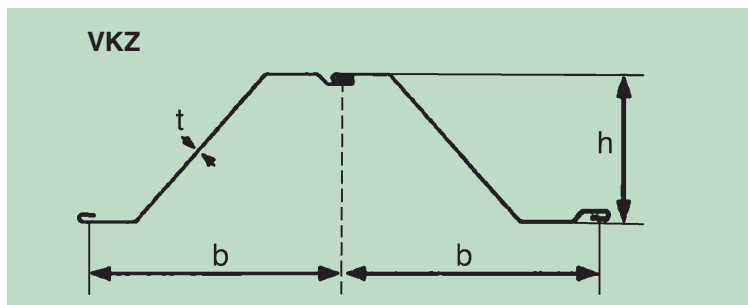
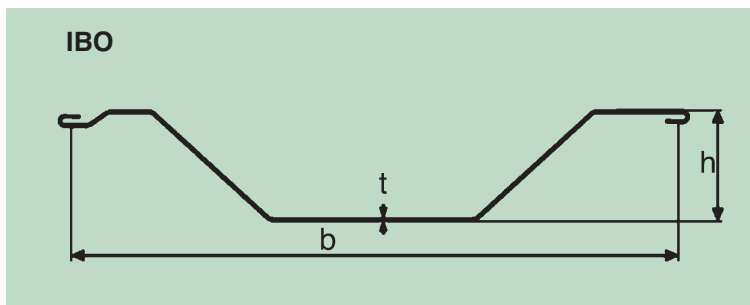
Spessori da 4 a 15 mm

Qualità S235 JRC, S 275 JRC, S355 J0C

Fornitore Intra BV - Olanda

Resistenti, convenienti, sicure e affidabili, con sagome standard a forma U e a forma Z, ma anche realizzabili su esigenze del cliente in quantità limitate, tailor-made, hanno:

- un rapporto peso/momento di resistenza ottimale;
- un ridotto attrito del gancio e un'elevata rotazione dello stesso;
- non necessitano di profili angolari, in quanto qualsiasi angolo è realizzabile tramite piegatura;
- possono essere verniciate contro la corrosione;
- ridotti costi di infissione;
- tempi di consegna ristretti.



Estratto, a titolo esemplificativo, dal programma di produzione*.

Profilo	Momento di resistenza Wy (cm ³ /m)	Momento di inerzia Iy (cm ⁴ /m)	Larghezza b (mm)	Profondità h (mm)	Spessore t (mm)	Peso palancola singola (Kg/m ²)	Peso/m di parete (Kg/m ²)	Coefficiente di verniciatura** (m ² /m ²)
IBO 619-4	619	10.926	1.540	350	4,0	64,0	41,6	2,47
IBO 518-5	518	7.035	1.651	255	5,0	80,0	48,2	2,30
IBO 415-6	415	3.438	1.240	165	6,0	72,0	58,1	2,26
IBO 835-6	835	13.721	1.363	325	6,0	86,4	63,4	2,49
IBO 764-7	764	9.689	1.415	259	7,0	100,8	71,2	2,40
IBO 1319-7	1.319	26.413	1.400	400	7,0	112,0	80,0	2,71
IBO 928-8	928	13.758	1.568	290	8,0	128,0	81,6	2,42
IBO 1483-9	1.483	33.442	1.430	420	9,0	144,0	100,7	2,66
IBO 1383-10	1.383	21.039	993	300	10,0	120,0	120,8	2,82
VKZ 617-5	617	8.338	766	270	5,0	40,0	52,2	2,35
VKZ 1153-6	1.153	21.741	655	377	6,0	48,0	73,2	2,75
VKZ 532-7	532	4.923	787	185	7,0	56,0	71,1	2,29
VKZ 1257-7	1.257	24.517	665	390	7,0	56,0	84,3	2,71
VKZ 1227-8	1.227	20.865	683	335	8,0	64,0	93,6	2,64
VKZ 1481-8	1.481	28.008	639	378	8,0	64,0	100,1	2,82
VKZ 1735-9	1.735	34.270	627	395	9,0	72,0	114,7	2,87
VKZ 1404-10	1.404	22.468	677	320	10,0	80,0	118,1	2,66
VKZ 2466-10	2.468	61.702	795	500	10,0	100,0	125,8	2,89

La scelta del profilo adeguato deve essere sempre verificata dal cliente/progettista -*Contattateci per tutte le altre sagome/soluzioni disponibili -**Esclusa la parte interna del gancio

Masider
Materiali Siderurgici
S.a.s.

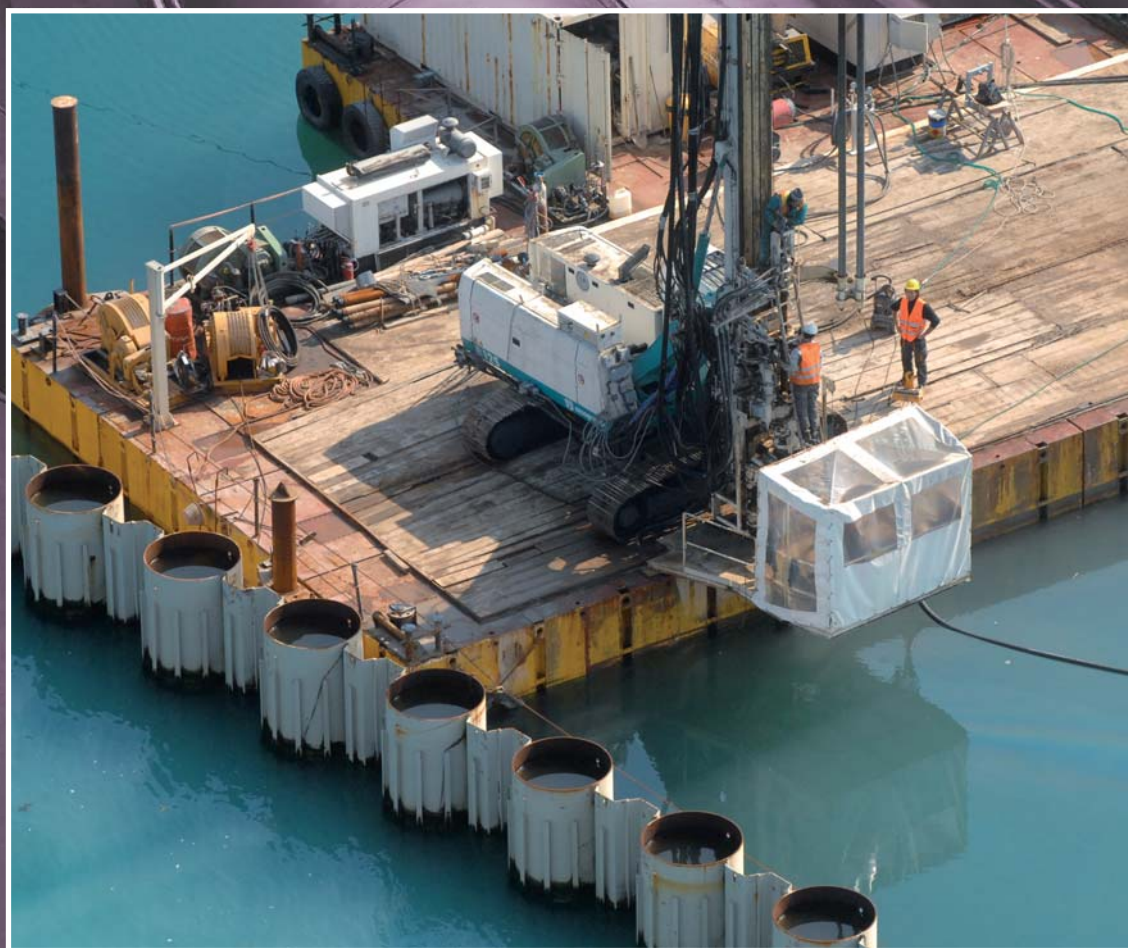
Viale Redipuglia, 16
20822 Seveso (MB)
Italy

Tel. +39 0362.12.62.863
www.masider.it
masider@masider.it





Pareti combinate tubi e palancole intermedie

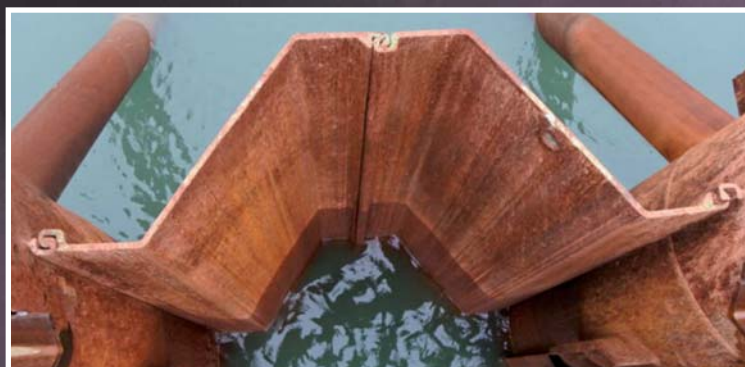


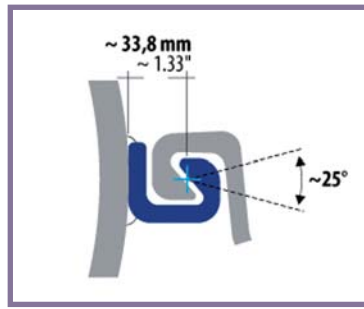
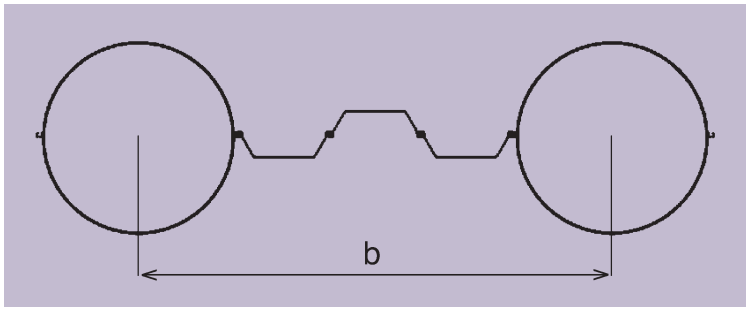
**Tubi spiralati marcati
CE EN 10219.**

**Diametri da 300 mm a
3000 mm.**

**Spessori da 4 mm a
25,4 mm.**

**Qualità S 275, S 355,
S 240, S 460.**

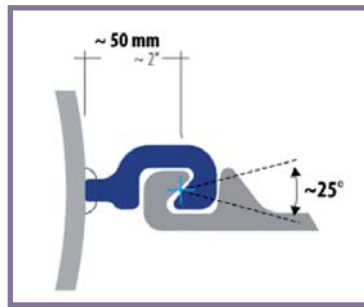
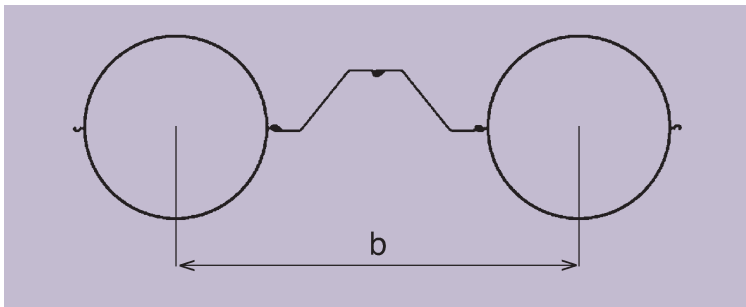




Esempi di combinazioni con palancole intermedie a forma U di produzione Vitkovice Steel omologazione DM 17.1.2018

Pipe Pile Diameter x WT mm	Sheet Pile triple U-section	System Width b mm	Section Modules cm ³ /m	Moment of Inertia cm ⁴ /m	Sheet pile length in % to pipe length			Coating both sides* m ² /m
					100% kg/m ²	80% kg/m ²	60% kg/m ²	
914,4 x 11,1	VL 603	2.782,0	2.781	127.144	165,7	150,4	135,0	7,68
1.067 x 12,7	VL 603	2.934,8	3.942	210.331	185,3	170,8	156,3	8,16
1.219 x 12,7	VL 603	3.086,6	4.829	294.359	191,7	177,8	164,0	8,64
914,4 x 12,7	VL 605	2.782,0	3.431	156.805	197,6	178,4	159,2	8,23
1.067 x 15,9	VL 605	2.934,8	5.088	271.455	231,6	213,4	195,2	8,71
1.219 x 15,9	VL 605	3.086,6	6.162	375.573	239,5	222,3	204,9	9,19

Altre combinazioni su richiesta - *Escluso l'interno dei ganci



Esempi di combinazioni con palancole intermedie a forma Z di produzione Emirates Steel omologazione DM 17.1.2018

Pipe Pile Diameter x WT mm	Sheet Pile triple U-section	System Width b mm	Section Modules cm ³ /m	Moment of Inertia cm ⁴ /m	Sheet pile length in % to pipe length			Coating both sides* m ² /m
					100% kg/m ²	80% kg/m ²	60% kg/m ²	
914,4 X 11,1	ESZ 19-700	2.414,4	3.410	155.944	204,2	183,9	163,5	6,75
1.067 X 12,7	ESZ 19-700	2.567,0	4.671	249.214	224,4	205,2	186,1	7,23
1.219 X 12,7	ESZ 19-700	2.719,0	5.616	342.306	229,0	211,0	193,0	7,71
914,4 X 12,7	ESZ 26-700	2.414,4	4.071	186.151	237,0	213,0	189,0	7,10
1.067 X 15,9	ESZ 26-700	2.567,0	5.907	315.148	273,6	251,0	228,4	7,59
1.219 X 15,9	ESZ 26-700	2.719,0	7.067	430.767	280,3	258,9	237,6	8,07

Altre combinazioni su richiesta - *Escluso l'interno dei ganci

Masider
Materiali Siderurgici
S.a.s.

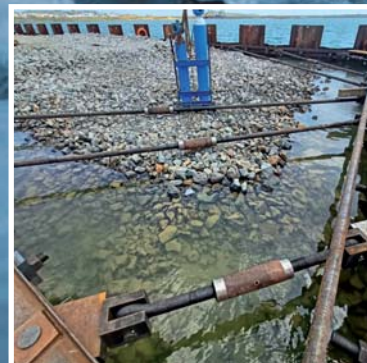
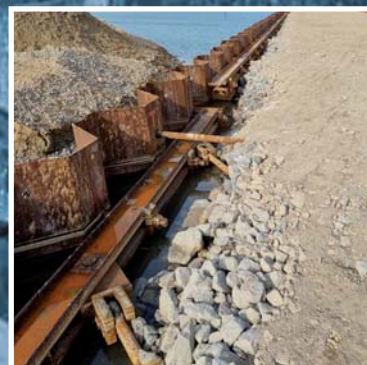
Viale Redipuglia, 16
20822 Seveso (MB)
Italy

Tel. +39 0362.12.62.863
www.masider.it
masider@masider.it





Tiranti



Tiranti per palancolate
Marcatura CE EN 1090
fino alla classe di
esecuzione 4.

Diametri da M 39 a M 160

**Qualità ASF 355 -
ASF 460 - ASF 500 -
ASF 600 - ASF 720 -
ASF 900**

Produzione
ASF Anton Schmol
Balve - Germania

Anton Schmol produce
tiranti per palancolate
da materiale di base
da colata continua
certificato.

L'utilizzo di barre tonde
è il sistema più
economico per ancorare
una palancolata.

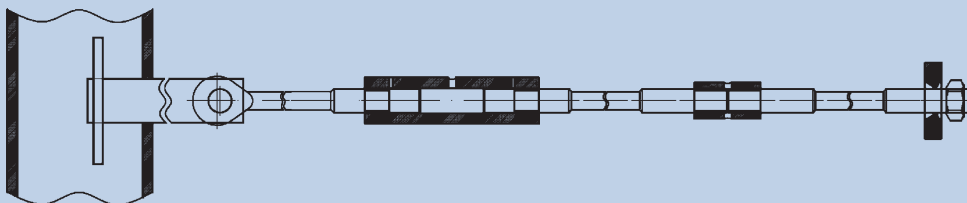
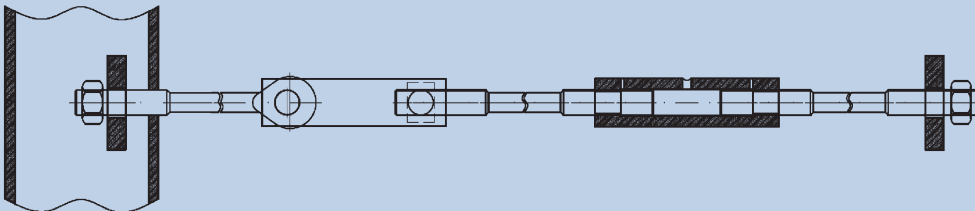
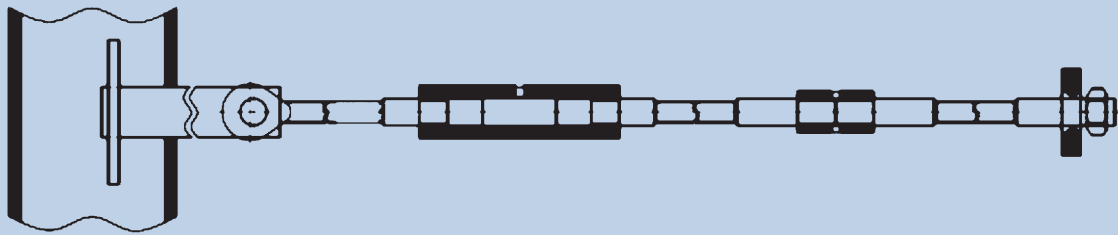
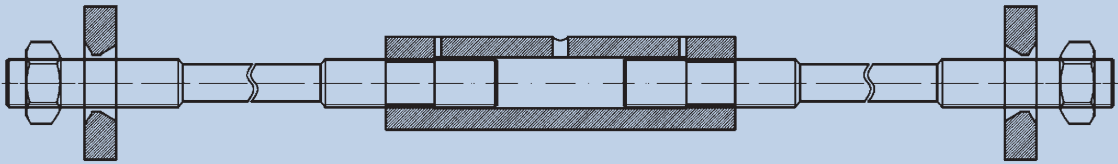
La scelta della
combinazione più adatta
da parte del produttore,
previa verifica del cliente,
è fatta secondo
l'Eurocode 1993-5 e
Schmol normalmente
dimensiona i tiranti in
modo da poter fare a
meno di guaine e
verniciature protettive.



Qualità	Diametro Ø D1	Fy N/mm ²	Fua N/mm ²
ASF355	M39 - M160	355	510
ASF460	M39 - M160	460	640
ASF500	M39 - M160	500	680
ASF600	M39 - M160	600	900
ASF720	M39 - M160	720	900
ASF900	M39 - M160	900	1040

Contattateci per avere la soluzione ottimale per voi

Alcuni esempi di combinazione



Masider
Materiali Siderurgici
S.a.s.

Viale Redipuglia, 16
20822 Seveso (MB)
Italy

Tel. +39 0362.12.62.863
www.masider.it
masider@masider.it



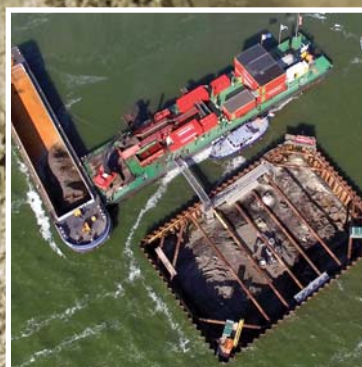
Expanding Seal

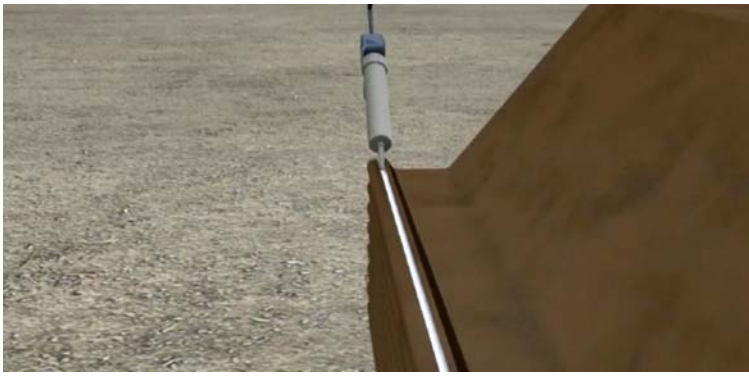


Scavo e lavori all'asciutto?

Intra Expanding Seal è la guarnizione impermeabile ideale per permettere una sigillatura efficace dei ganci delle palancole sia laminata a caldo che formate a freddo.

Sigillante idrofilo, a base poliuretanica, raggiunge, entro 24 ore dall'applicazione, il 350% del suo volume originario quando entra a contatto con l'acqua.





Lunghezza indicativa impermeabilizzabile con Expanding Seal

Diametro del beccuccio	Cartuccia da 300 ml	Cartuccia da 600 ml
6 mm	8 - 10 m	16 - 20 m
8 mm	4 - 5 m	8 - 10 m
10 mm	Approx. 3 m	Approx. 6 m

Consigliata una applicazione di spessore 8 mm al fine di avere una buona tenuta idraulica, previa verifica dei parametri di progetto da parte del cliente.

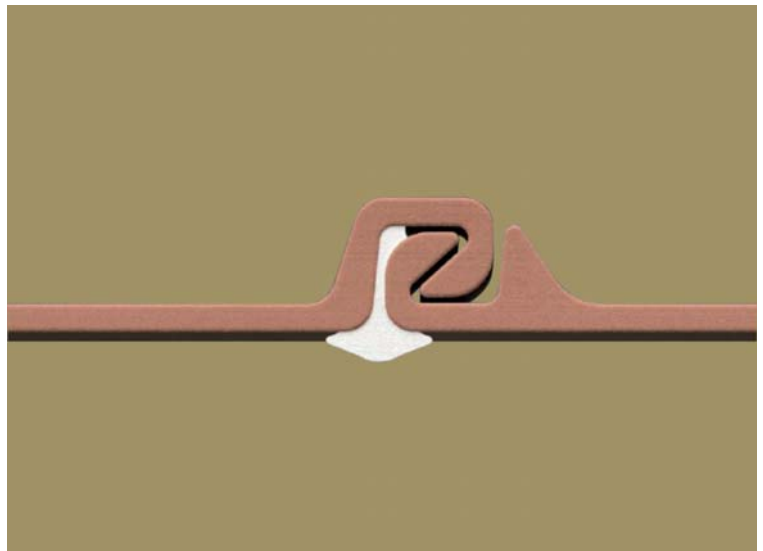
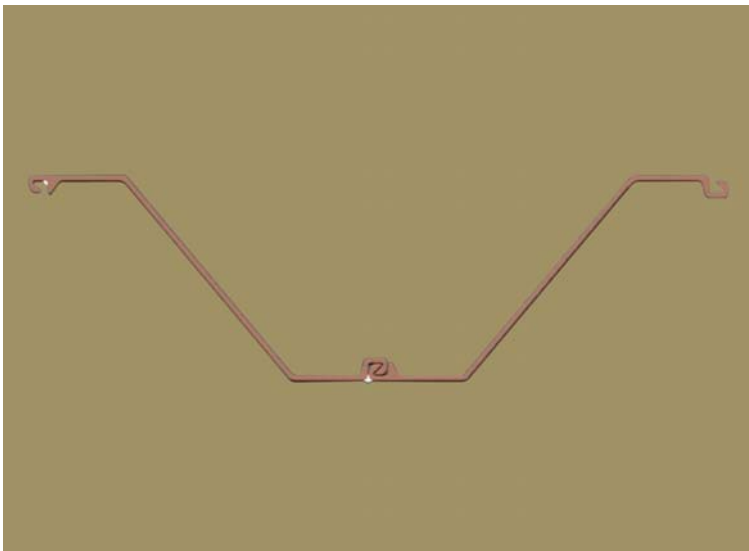
- È privo di solventi,
- è ecologico,
- durante la fase di espansione non rilascia alcuna sostanza potenzialmente dannosa per l'ambiente, per il terreno e per la falda,
- ha una durata di vita di 100 anni.

Fornito in cartucce da 300 ml o da 600 ml si applica in cantiere con un'apposita pistola da sigillante, anche in ambiente umido.

Nel caso di ganci bagnati, rimuovere i residui di acqua con fiamma ossidrica o aria compressa.

Nel caso di palancole usate rimuovere e pulire i ganci con un flessibile prima dell'applicazione.

Testato dal Dipartimento di Scienza dei Materiali dell'Università Milano Bicocca e dal Laboratorio Prove Materiali del Politecnico di Milano.



**Masider
Materiali Siderurgici
S.a.s.**

Viale Redipuglia, 16
20822 Seveso (MB)
Italy

Tel. +39 0362.12.62.863
www.masider.it
masider@masider.it





Meever Bracing System



Sostegno temporaneo per uno scavo con un risparmio economico e ottimizzazione dei tempi di esecuzione?

Meever Bracing System, il sistema brevettato da Meever & Meever è la risposta adeguata.

Non richiede saldature.

È un sistema modulare, con elementi da 0,5 m - 1 m - 2 m - 3 m e 6 m assemblabile senza particolare esperienza.

Si adatta sia a profili a forma U che a profili a forma Z.

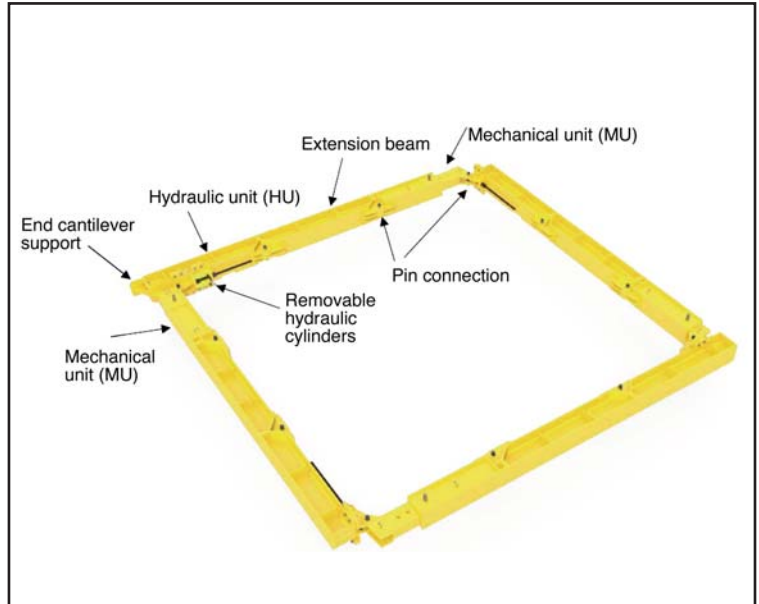
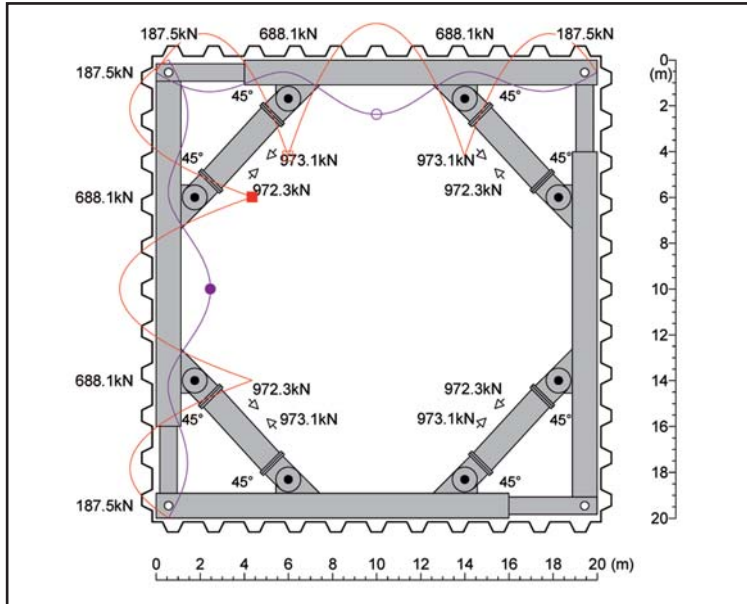
Calcolato e realizzato su misura per i Vostri scavi da tecnici specializzati, può essere anche a più livelli.

È versatile e adattabile a qualsiasi forma abbia lo scavo.

Viene fornito a noleggio.



Pagina puramente esplicativa, contattateci per una soluzione su misura per le Vostre esigenze.



	x (m)	R (kN)	M (kNm)
L = 20.00 m	0.00	187.5	0.0
400 Series:	6.00	688.1	442.3
E = 2.1E+08 kN/m ²	14.00	688.1	442.3
I = 60180.0 cm ⁴	20.00	187.5	0.0
M _x = 1504.7 kNm			

	Maximum	x (m)
Bending Moment (kNm)	442.3	5.98
Shear Force (kN)	351.7	5.97
Deflection (mm)	9.0	10.00

	x (m)	R (kN)	M (kNm)
B = 20.00 m	0.00	187.5	0.0
300 Series:	6.00	688.1	442.3
E = 2.1E+08 kN/m ²	14.00	688.1	442.3
I = 25170.0 cm ⁴	20.00	187.5	0.0
M _x = 595.0 kNm			

	Maximum	x (m)
Bending Moment (kNm)	442.3	5.98
Shear Force (kN)	351.7	5.97
Deflection (mm)	21.4	10.00

Masider
Materiali Siderurgici
S.a.s.

Viale Redipuglia, 16
 20822 Seveso (MB)
 Italy

Tel. +39 0362.12.62.863
 www.masider.it
 masider@masider.it

