

## Riempimenti del gancio.

E' possibile ridurre notevolmente la permeabilità dei ganci riempiendone le fughe con materiali bituminosi,

da scegliersi in base al tipo di infissione, che possono essere applicati sia in fabbrica che in cantiere. Per i riempimenti del gancio vale il principio della «dislocazione», vale a dire, con il procedere dell'infissione, viene espulso dal gancio il materiale in eccedenza. Vengono utilizzati materiali diversi in base al tipo di infissione:

Il SIRO 88 è un materiale di tenuta colato bollente nei ganci, particolarmente adatto alla vibrazione. Per la battitura si consiglia invece uno stucco bituminoso.

Sia il SIRO 88 che anche lo stucco, se applicati in fabbrica, consistono in un'applicazione pastosa nel gancio esterno e in un riempimento colato nei ganci centrali. Entrambi i materiali aderiscono bene sulla superficie dell'acciaio, per cui non è necessario un trattamento preliminare con un primer. Anche l'ecologicità di questi materiali è certificata.

### SIRO 88

#### caratteristiche del materiale

Il SIRO 88 è un bitume elastomero che viene colato bollente nei ganci e, una volta raffreddato, si presenta da morbido a viscoso (in base alla temperatura dell'ambiente circostante) con una buona aderenza alla superficie dell'acciaio.

E' possibile utilizzare il SIRO 88 in riserve di acqua potabile.

#### Dati sul prodotto

Base	bitume
Colore	nero
Temperatura per colare il materiale nei ganci	max 180 °C
Temperatura di fusione	max 200 °C
Punto di infiammabilità	250 °C
Solubilità in acqua	nessuna

## Applicazione in cantiere.

### Applicazione del SIRO 88

Eliminare l'imballaggio e mettere il blocco di SIRO 88 a fondere in un contenitore a doppia parete, riscaldato indirettamente, dotato di un termostato. Il composto va mescolato continuamente per evitare che si surriscaldi; è comunque importante fondere solo la quantità necessaria prevista per la giornata, poiché una seconda fusione ne modificherebbe le caratteristiche.

Temperatura per colare il materiale nei ganci: ca. 180 °C  
Temperatura di fusione: max. 200 °C

In presenza di temperature esterne sotto i 5 °C è necessario aggiungere alla massa SIRO 88 il mezzo di bonifica SIRO 88 P (3 kg per ogni blocco), da mescolare con una spatola metallica fino ad ottenere una massa omogenea, comunque almeno per un minimo di 3 minuti. I ganci devono essere asciutti, puliti e senza tracce di grasso od olio. Quelli sporchi vanno ripuliti con una spazzola di acciaio rotante, quelli bagnati, vanno asciugati con una fiamma. Subito prima di colare il SIRO 88 nelle fughe è necessario rimuovere la polvere dai ganci con l'aria compressa.

Per ottenere un livello di riempimento uniforme su tutta la lunghezza del gancio, le palancole sono da posizionare orizzontalmente durante l'applicazione. Qualora si mettesse a piovere nel frattempo è necessario sospendere il lavoro. Durante il trasporto e lo stoccaggio le palancole sono da posizionare con il gancio riempito rivolto verso l'alto; se restano a lungo all'aperto, è necessario proteggerle dai raggi solari.

### Consumo

Da 250 a 450 g di SIRO 88 per metro di gancio.

### Modo di fornitura

Il SIRO 88 viene fornito in confezioni da 22 kg;  
Il SIRO 88 P viene fornito in confezioni da 30 kg

